

Lublin, dnia 19 stycznia 2015 r.

RS-V.7243.48.2014.AGK

POSTANOWIENIE

- Działając na podstawie art. 113 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267)

postanawiam:

Prostuję z urzędu oczywistą omyłkę zawartą w decyzji z dnia 5 stycznia 2015 r, znak: RS-V.7243.48.2014.AGK wydanej z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego udzielającej Firmie Handlowo–Usługowej MEGA-CAR Sp. z o.o., z siedzibą w m. Nowy Krępiec przy ul. Kwiatowej 35 A, 21-007 Mełgiew, Nr REGON 060446663, Nr NIP 7123155560, pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania w odpadów powstałych w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej przy ul. Kwiatowej 35 A w Nowym Krępcu w następujący sposób:

W pkt. V zamiast zapisu:

„V. Ustalam czas obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 4 stycznia 2015 r.”

powinno być:

„V. Ustalam czas obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 4 stycznia 2025 r.”

Uzasadnienie

Decyzją z dnia 5 stycznia 2015 r, znak: RS-V.7243.48.2014.AGK tut. organ udzielił Firmie Handlowo–Usługowej MEGA-CAR Sp. z o.o., z siedzibą w m. Nowy Krępiec przy ul. Kwiatowej 35 A, 21-007 Mełgiew, Nr REGON 060446663, Nr NIP 7123155560 pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania w trakcie działalności stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w miejscowości Nowy Krępiec gm. Mełgiew przy ul. Kwiatowej 35A na działkach 233/3 i 233/13.

W decyzji z dnia 5 stycznia 2015 r. omyłkowo określono datę obowiązywania decyzji do dnia 4 stycznia 2015 r., zamiast jak wynika z wniosku strony do dnia 4 stycznia 2025 r.

W związku z powyższymi wyjaśnieniami mając na względzie faktyczną prośbę strony odnośnie oraz konieczność dostosowania wytwarzanych odpadów do wcześniejszych uregulowań zawartych w pierwotnej decyzji administracyjnej zasadne było sprostowanie z urzędu oczywistej pomyłki.

Niniejszym postanowieniem, zgodnie z art. 113 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r. poz. 267), poprawiono oczywistą omyłkę.

Biorąc powyższe pod uwagę postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Na niniejsze postanowienie służy stronie prawo wniesienia zażalenia do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubelskiego, w terminie 7 dni, od dnia doręczenia postanowienia.

z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Goich

Łukasz Goich

Zastępca Dyrektora
Departamentu Rolnictwa i Środowiska

Otrzymuje:

1. F.H.U. "MEGA-CAR" Sp. z o. o.
ul. Kwiatowa 35 A, Nowy Krępiec
21- 007 Mełgiew

Do wiadomości:

1. Lubelski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie
2. Wójt Gminy Mełgiew
3. a/a – 2 egz.

Lublin, dnia 5 stycznia 2015 r.

RS-V.7243.48.2014.AGK

Decyzja

Na podstawie:

- art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt. 4, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188 ust. 1, ust. 2, ust. 2a, ust. 2b, art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku, prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.),
- art. 41 ust. 1, ust. 3 pkt. 1, ust. 6, art. 45 ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późn. zm.),
- ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 roku o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666 z późn. zm.),
- rozporządzenia Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 28 lipca 2005r. w sprawie minimalnych wymagań dla stacji demontażu oraz sposobu demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. Nr 143, poz. 1206 z późn. zm.),
- rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 roku w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Firmy Handlowo–Usługowej MEGA-CAR Sp. z o.o., z siedzibą w m. Nowy Krępiec ul. Kwiatowa 35 A, 21-007 Mełgiew, Nr REGON 060446663, Nr NIP 7123155560 z dnia 22 września 2014 r. znak: /bez znaku/, uzupełnionego pismem z dnia 27 października 2014 r. i 22 grudnia 2014 r. i sprawdzeniu w dniach 30 lipca 2014 r. i 8 sierpnia 2014 r. funkcjonowania instalacji i urządzeń służących do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji przez Lubelskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Lublinie

orzekam:

- I. Udzielam Firmie Handlowo–Usługowej MEGA-CAR Sp. z o.o., z siedzibą w m. Nowy Krępiec przy ul. Kwiatowa 35 A, 21-007 Mełgiew, Nr REGON 060446663, Nr NIP 7123155560, pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstałych w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej przy ul. Kwiatowej 35 A w Nowym Krępcu i określam:

I.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom;

Stacja demontażu pojazdów zlokalizowana jest w Nowym Krępcu gm. Mełgiew przy ul. Kwiatowej 35A na działce nr 233/3 i wynajmowanym budynku zlokalizowanym na sąsiedniej działce nr 233/13.
Powierzchnia zabudowy budynku stacji demontażu – 196,89 m². Powierzchnia utwardzona – 1 100,00 m².

Teren stacji demontażu jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych - stacja jest zlokalizowana na terenie nieruchomości, która w całości jest ogrodzona. Przyjmowanie i czasowe magazynowanie pojazdów przed demontażem dokonywane jest na utwardzonym i uszczelnionym geomembraną HDPE placu pomiędzy

wiatą magazynową, a budynkiem stacji demontażu.

Na terenie stacji demontażu organizacyjnie wyodrębnione są następujące sektory:

- przyjmowania pojazdów;
- magazynowania przyjętych pojazdów;
- usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów, demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia;
- magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia;
- magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

I.2. Źródła i miejsca powstawania odpadów.

Źródłem powstawania odpadów są działania związane z demontażem pojazdów wycofanych z eksploatacji. Miejscem powstawania odpadów jest sektor demontażu pojazdów.

I.3. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny odpadów i ich właściwości	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4	5
01	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych.	Odpad zwykle w postaci gęstej żółtawej lub czerwonej cieczy. Mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Oleje hydrauliczne to uszlachetnione oleje mineralne, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających.	10
02	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne.	Odpad w postaci płynnej, charakteryzujący się wysoką odpornością na utlenianie. Dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada bardzo dobre właściwości lepkościowe-temp., odporność na ścieranie oraz znakomitą stabilność termo oksydacyjną.	4,0

03	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych.	Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe, nierozpuszczalne w wodzie, niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	10,0
04	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach, otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym.	10,0
05	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe.	Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych o temp. zapłonu min. 61 °C uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz rozpuszczalników.	20,0
06	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy.	Olej napędowy stosowany jest do silników szybkoobrotowych z zapłonem samoczynnym. Podczas stosowania mogą powstać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Stan fizyczny płynny. Podobne właściwości wykazuje olej opałowy.	2,0
07	13 07 02*	Benzyna.	Jeden z podstawowych produktów przerobu ropy naftowej. Charakteryzuje się stosunkowo niską gęstością oraz lepkością. Zazwyczaj w jej skład wchodzi węglowodory o liczbie atomów od 5 do 12.	2,0
08	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne(w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i	Odpad stały zanieczyszczony subst. niebezpiecznymi. Skład: bawełna, celuloza, woda, wodór, tłuszcze, węgiel, polipropylen, polimery syntetyczne, poliester	1,0

		ubrania ochronne zanieczyszczone subst. niebezpiecznymi (np. PCB).	węglowodory alifatyczne i aromatyczne i inne. Odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony subst. niebezpiecznymi i olejami silnikowymi.	
09	16 01 07*	Filtry olejowe.	Filtr olejowy zbudowany jest z obudowy stalowej wypełnionej wkładem papierowym. Zużyty filtr olejowy zawiera znikome ilości zużytego oleju.	2,0
10	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m. in. żarówki zawierające niewielkie ilości rtęci.	0,15
11	16 01 09*	Elementy zawierające PCB.	Odpad w postaci stałej, do którego zalicza się m. in. kondensatory zawierające PCB jako cieczy niepalne o bardzo dobrych stabilnych właściwościach dielektrycznych.	0,15
12	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne).	Odpad w postaci stałej. Poduszka składa się z trzech części: układu aktywującego, generatora gazu i elastycznego pojemnika powietrza z tkaniny nylonowo-bawełnianej lub poliamidowej.	2,5
13	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest.	Materiał cierny z którego wykonana jest okładzina, stanowi mieszkankę wielu komponentów, takich jak żywica, kauczuk, wełna stalowa, włókno miedziane i szklane, grafit.	1,5
14	16 01 13*	Płyny hamulcowe.	Produkt jest mieszaniną eterów alkilowych, glikoli etylenowych, esterów boranowych i etylowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów o barwie bezbarwnej do żółtej.	20,0
15	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje.	Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się, powstawaniu korozji, kamienia	6,0

			kotłowego i uszkodzeniom gumowych elementów układu chłodniczego.	
16	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14.	Odpad w postaci stałej. Stanowią go lampy fluoroscencyjne i inne odpady zawierające rtęć oraz zbiorniki na gaz LPG. Zbiornik zbudowany jest z żelaza, a zawór zbiornika wykonany jest z mosiądzu.	1,5
17	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Ciała stałe. Metale tworzywa sztuczne z dodatkiem polichlorowanych bifenyli	0,15
18	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 19 do 16 02 12.	Odpad w postaci stałej są to m. in. lampy wysokoprężne rtęciowe i sodowe powstałe w wyniku demontażu. Skład odp. to metaliczna rtęć, szkło techniczne, końcówki aluminiowe i proszek luminoforowy.	20,00
19	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpad w postaci płynnej. Płyny składają się głównie z glikolu etylenowego	6,00
20	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe.	Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcję elektrolitu.	60,0
21	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Elektrody wykonane są z kadmu i zasadowego tlenku niklu, elektrolit to wodorotlenek potasu	20,00

I.4. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu lub ograniczania ilości odpadów wymienionych w pkt.I.3. i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Gospodarka odpadami niebezpiecznymi w stacji demontażu będzie oparta na :

- przeprowadzaniu systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się demontażem pojazdów w zakresie technologii demontażu pojazdów i gospodarki odpadami;
- optymalizacji zużycia surowców;
- stosowaniu nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do demontażu;

- wyeliminowaniu źródeł wycieków płynów z pojazdu.

I.5. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami niebezpiecznymi, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

- Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat, łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku, łącznie dla wszystkich posiadaczy danego odpadu.
- Magazynowanie odpadów powinno się odbywać w sposób selektywny.
- Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego przedsiębiorca posiada tytuł prawny.
- Odpady płynne należy magazynować w szczelnych pojemnikach na utwardzonej i zadaszanej powierzchni w sposób uniemożliwiający przedostanie się odpadów do środowiska.
- Sposób postępowania z odpadami olejowymi musi być zgodny z wymogami określonymi w rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczególnego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. Nr 192, poz.1968).
- Odpady stałe należy magazynować w pojemnikach, na utwardzonej, zadaszanej powierzchni.
- Transport odpadów musi się odbywać z przestrzeganiem przepisów obowiązujących przy transporcie towarów niebezpiecznych.

I.6. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów niebezpiecznych.

Odpady magazynowane będą na terenie stacji demontażu pojazdów zlokalizowanej w miejscowości w Nowy Krępiec gm. Mełgiew przy ul. Kwiatowej 35A na działkach 233/3 i 233/13, zgodnie z art. 25 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.), tj:

- zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi,
- na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny,
- magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w ramach wytwarzania i przetwarzania odpadów,
- odpady (z wyjątkiem przeznaczonych do składowania) magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 3 lata.

Odpady będą selektywnie gromadzone w oznaczonych, szczelnych pojemnikach (dostosowanych do specyfiki poszczególnych rodzajów odpadów) w wydzielonym sektorze hali:

- 13 02 05*, 13 01 11*, 13 02 06*, 13 01 10*, 13 02 08* - oleje silnikowe przechowywane będą w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych i wyposażonych w szczelne zamknięcia a następnie przekazane do odzysku w tym do regeneracji lub unieszkodliwienia specjalistycznym podmiotom zajmujących się gospodarowaniem nimi,

- 16 01 14* - płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające subst. niebezpieczne będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami zaopatrzonymi we wskaźniki a następnie przekazane do odzysku w tym do regeneracji lub unieszkodliwienia specjalistycznym podmiotom zajmujących się ich zagospodarowaniem,

- 16 01 13* - płyny hamulcowe będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami zaopatrzonymi we wskaźniki a następnie przekazane do odzysku w tym do regeneracji lub unieszkodliwienia specjalistycznym podmiotom zajmujących się ich zagospodarowaniem,

- 13 07 02*, 13 07 01*, - benzyna, olej napędowy i inne paliwa będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami zaopatrzonymi we wskaźniki a następnie przekazane do odzysku w tym do regeneracji lub unieszkodliwienia specjalistycznym podmiotom zajmujących się ich zagospodarowaniem,

- 16 01 21*, - m. in butle z gazem LPG, będą przechowywane na placu pod zadaszoną wiatą bez ścian, w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze a następnie przekazywane specjalistycznym firmom posiadającym wymagane prawem zezwolenia bądź prowadzony jest odzysk na stacji demontażu,

- 16 01 07*, - filtry olejowe będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach a następnie przekazane do odzysku/recyklingu specjalistycznym podmiotom,

- 16 06 01*, 16 06 02*, - akumulatory będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach odpornych na działanie kwasów do odzysku/recyklingu specjalistycznym podmiotom,

- 16 01 10*, - elementy wybuchowe (poduszki powietrzne) przechowywane w odp. oznakowanych pojemnikach a następnie przekazane do unieszkodliwienia specjalistycznym podmiotom zajmujących się ich zagospodarowaniem,

- 16 01 09*, 16 02 09* - elementy zawierające PCB będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach oznaczonych napisem „zawiera PCB” i przekazywane do unieszkodliwienia specjalistycznym firmom,

- 16 01 08*, - elementy zawierające rtęć będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach a następnie przekazane do odzysku specjalistycznym podmiotom,

- 16 02 14*, - elementy elektryczne i elektroniczne będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach a następnie przekazane do odzysku specjalistycznym podmiotom,

- 16 02 13*, - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 będą przechowywane wewnątrz pomieszczenia w zamkniętych oznakowanych pojemnikach a następnie przekazywane do recyklingu specjalistycznym firmom,

- 16 02 11*, 16 02 13*, - zużyte urządzenia zawierające substancje niebezpieczne przechowywane będą w odpowiednio oznakowanych pojemnikach,

- 16 01 11*, - okładziny hamulcowe zawierające azbest będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach z napisem "azbest" a następnie przekazywane od unieszkodliwienia (poprzez składowanie) specjalistycznym podmiotom,

- 15 02 02*, - sorbenty zaw. materiały niebezpieczne przechowywane będą w budynku w zamkniętych pojemnikach a następnie przekazane specjalistycznej firmie do unieszkodliwienia,

I.7. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczone do wytworzenia w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny	Ilość [Mg/rok]
1	2	3	4	5
02	16 01 03	Zużyte opony.	Odpad w postaci stałej. Zużyta opona składa się z: bieżnika, ściany bocznej, osłony, stopki, drutówki, opasania, wzmocnienia i wewnętrznej warstwy uszczelniającej.	100,0
03	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11.	Odpad w postaci stałej. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chem.: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez.	2,5
04	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż 16 01 14.	Płyn do chłodziw to medium, które transportuje energię cieplną pomiędzy silnikiem a chłodziwą. Poza odprowadzaniem ok. 30% energii cieplnej zawartej w spalonym paliwie zabezpiecza przed zamarzaniem, zjawiskiem kawitacji i wrzenia oraz chroni przed korozją elementy silnika i układu chłodzenia.	10,0
05	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony.	Zbiorniki do LPG to butle z tłoczonej i spawanej blachy o grubości ścianek < 3mm o kształcie cylindrycznym lub	20,0

			toroidalnym.	
06	16 01 17	Metale żelazne.	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Są to zarówno odpady wielko-elementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.	2500,0
07	16 01 18	Metale nieżelazne.	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielko-elementowe jak i drobne elementy.	300,0
08	16 01 19	Tworzywa sztuczne.	Zużyte części samochodowe wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych (PET, PP, PS, PE, PEHD, PELD, PVC, PC). Odpad w postaci stałej, powstają w wyniku polireakcji produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej i gazu ziemnego lub polimerów naturalnych. Zwykle zawierają określone dodatki barwników lub pigmentów, katalizatorów, zmiękczaczy, antyutleniaczy.	200,0
09	16 01 20	Szkło.	Odpady szkła powstające w wyniku demontażu, odpad w postaci stałej. Rozróżniamy szyby hartowane i warstwowe. Szkło składa się w głównej mierze z trzech składników: kwarcu, sodu i wapnia.	200,0
10	16 01 22	Inne niewymienione elementy.	Odpad w postaci stałej. Są to m.in. wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są: polimery, sadza techniczna i plastyfikatory. Zawiera kauczuk	150,0

			naturalny i syntetyczny, kordy z poliamidu i sadzę a także niewielkie ilości siarki i chloru. Stan stały, duża wytrzymałość mechaniczna, mała przewodność elektryczna i cieplna.	
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13.	Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, które zbudowane są z różnych materiałów, głównie z metali żelaznych i nieżelaznych, tj.: aluminium, miedź, cyna i ołów.	100,00
12	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15.	Elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych zamontowanych w pojazdach i nie zawierające niebezpiecznych elementów i części. Są to elementy przewodów, kabli, wtyczek i różnego rodzaju elementy części i podzespoły elektryczne.	25,00
13	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę.	Katalizator zawiera w swojej budowie substancje chemiczne, które pobudzają zawarte w spalinach substancje do reakcji ze sobą. Masą czynną w nich jest platyna, pallad oraz rod.	10,00

I.8. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu lub ograniczania ilości odpadów wymienionych w pkt.I.7. i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Gospodarka odpadami innymi niż niebezpieczne w stacji demontażu będzie oparta na :

- przeprowadzaniu systematycznych szkoleń pracowników zajmujących się demontażem pojazdów w zakresie technologii demontażu pojazdów i gospodarki odpadami;
- optymalizacji zużycia surowców;
- stosowaniu nowoczesnych maszyn i urządzeń służących do demontażu;
- wyeliminowaniu źródeł wycieków płynów z pojazdu.

I.9. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami innymi niż niebezpieczne, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

- a) Magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania jest możliwe, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat, łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy danego odpadu.
- b) Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku, łącznie dla wszystkich posiadaczy danego odpadu.
- c) Magazynowanie odpadów powinno się odbywać w sposób selektywny.
- d) Magazynowanie odpadów może się odbywać jedynie na terenie, do którego przedsiębiorca posiada tytuł prawny.
- e) Odpady powinny być magazynowane selektywnie w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w tym rozprzestrzenianie się w środowisku.
- f) Odpady powinny być magazynowane w specjalnie przystosowanych pojemnikach, umieszczonych na utwardzonej zadaszanej powierzchni.
- g) Odpady należy przekazywać wyłącznie podmiotom, które uzyskały zezwolenie właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki odpadami.
- h) Transport odpadów powinien odbywać się z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie odpadów, w warunkach uniemożliwiających rozprzestrzenianie się odpadów w środowisku.

I.10. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne.

Odpady magazynowane będą na terenie stacji demontażu pojazdów zlokalizowanej przy ul. Kwiatowej 35A w miejscowości Nowy Krępiec, 21-007 Mełgiew, zgodnie z art. 25 Ustawy z dnia 14 grudnia 2012 o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 z późn. zm.), tj:

- zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi,
- na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny (umowa sprzedaży),
- magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w ramach wytwarzania, zbierania lub przetwarzania odpadów,
- odpady (z wyjątkiem przeznaczonych do składowania) magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 3 lata.

Odpady będą selektywnie gromadzone w oznaczonych, szczelnych pojemnikach (dostosowanych do specyfiki poszczególnych rodzajów odpadów) w wydzielonym sektorze hali:

- 16 01 15 - płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14, zawierające subst. niebezpieczne będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych zbiornikach ze szczelnie zamykanymi wlewami zaopatrzonymi we wskaźniki a następnie przekazane do odzysku w tym do regeneracji lub unieszkodliwienia specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem,
- 16 01 16 – zbiorniki na gaz skroplony będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach w miejscu wyposażonym w urządzenia gaśnicze a następnie przekazywane do odzysku specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem,

- 16 01 20 – szkło będzie przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, oddzielnie szyby przednie klejone oraz oddzielnie pozostałe szyby hartowane a następnie przekazywane do odzysku specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem,

- 16 01 03 – zużyte opony będą przechowywane w wydzielonym miejscu, wyposażonym w urządzenia gaśnicze, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem a następnie przekazywane do odzysku w tym recyklingu specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem,

- 16 01 18 - metale nieżelazne będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, kontenerach (odpady o dużych gabarytach przechowywane są w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) a następnie przekazywane do odzysku w tym recyklingu (głównie w hutach metali nieżelaznych) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem,

- 16 02 16 - elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15, będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach a następnie przekazywane do odzysku specjalistycznym podmiotom,

- 16 01 17, 16 08 01, 16 02 14 - metale żelazne przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach lub w oznaczonym miejscu na placu w stosach zabezpieczonych przed osunięciem a następnie przekazywane do odzysku w tym recyklingu (głównie w hutach metali nieżelaznych) specjalistycznym podmiotom zajmującym się ich zagospodarowaniem,

- 16 01 19 - tworzywa sztuczne będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach (zderzaki gromadzone są na placu w wyznaczonym miejscu) a następnie przekazywane do odzysku (np. spalanie z odzyskiem energii) w tym recyklingu, specjalistycznym podmiotom,

- 16 01 12 - okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11 będą przechowywane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach a następnie przekazywane do odzysku specjalistycznym podmiotom,

- 16 01 22 - wiązki elektryczne będą przechowywane w pojemnikach a następnie przekazywane specjalistycznym firmom bądź alternatywnie odzysk będzie prowadzony na stacji demontażu pojazdów,

- II. **Udzielam Firmie Handlowo–Usługowej MEGA-CAR Sp. z o.o., Nowy Krępiec ul. Kwiatowa 35 A, 21-007 Mełgiew, Nr REGON Nr REGON 060446663, Nr NIP 712-315-55-60 zezwolenia na przetwarzanie w procesie odzysku odpadów powstałych w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w Nowym Krępcu przy ul. Kwiatowej 35 A, 21-007 Mełgiew i określam:**

II.1. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy.	2300,0
2	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów.	200,0

II.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w ciągu roku.

Źródłem powstawania odpadów na terenie stacji są prace związane z demontażem pojazdów, zatem ilości i rodzaje odpadów wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem stacji określone w punkcie I.3 i I.7 niniejszej decyzji są jednocześnie odpadami powstającymi w wyniku przetwarzania odpadów.

II.3. Oznaczenie miejsca przetwarzania odpadów i dopuszczonej metody przetwarzania odpadów oraz opisu procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji.

Przetwarzanie odpadów odbywać będzie się na terenie stacji demontażu w Nowym Krępcu ul. Kwiatowa 35 A, 21-007 Mełgiew.

Procesy odzysku:

- R 12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R11 (****)

II.4. Ustalam następujące warunki prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów:

- Teren, na którym zlokalizowana jest stacja demontażu pojazdów powinien być zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.
- Przyjmowanie pojazdów wycofanych z eksploatacji powinno się odbywać na utwardzonej, szczelnej powierzchni, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych.
- Stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji musi być wyposażona w wagę lub urządzenie z wbudowaną wagą o zakresie ważenia nie mniej niż 3,5 Mg.
- Na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji powinno znajdować się pomieszczenie przeznaczone do obsługi osób przekazujących pojazdy wycofane z eksploatacji, wyposażone w szafę metalową służącą do przechowywania dokumentów pojazdów.
- Magazynowanie pojazdów przed demontażem powinno się odbywać na szczelnej utwardzonej nawierzchni, o powierzchni nie mniejszej niż 200 m² z zachowaniem pola manewrowego, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych. Niedopuszczalne jest magazynowanie pojazdów w sposób umożliwiający wydostawanie płynów eksploatacyjnych do środowiska (na dachu i na boku).

- f) Przetwarzanie odpadów w procesie odzysku będzie polegało na demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w celu odzyskania z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia.
- g) Usuwanie z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych powinno odbywać się w obiekcie budowlanym, posiadającym utwardzone szczelne podłoże, wyposażonym w system odprowadzania ścieków przemysłowych kierowanych do separatora substancji ropopochodnych, o konstrukcji zabezpieczającej przed czynnikami atmosferycznymi.
- h) Na terenie obiektu budowlanego powinny znajdować się: urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów, sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych, oznakowane pojemniki na następujące odpady: odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe, hydrauliczne pozostałe paliwa, płyny chłodnicze, płyny ze spryskiwaczy, płyny hamulcowe, akumulatory, układy klimatyzacyjne, katalizatory spalin, filtry oleju, zespoły zawierające materiały wybuchowe, rtęć, kondensatory, miejsca przeznaczone do magazynowania zbiorników z gazem zgodne z wymaganiami określonymi w dziale III, rozdziale 3 „Magazynowanie gazu płynnego w butlach” rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 listopada 2005 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać bazy i stacje paliw płynnych, rurociągi przesyłowe dalekosiężne służące do transportu ropy naftowej i produktów naftowych i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 243, poz. 2063 z późn. zm.).
- i) Usuwanie z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub unieszkodliwiania powinno odbywać się w obiekcie budowlanym.
- j) Na terenie obiektu budowlanego powinny znajdować się pojemniki na: szyby hartowane, szyby klejone oraz przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne.
- k) Demontaż pojazdów powinien się odbywać zgodnie z opracowaną technologią demontażu, w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska, polegający na usunięciu z pojazdów: paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba, że znajdują się one w elementach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia, czynnika chłodniczego z układu klimatyzacji – operacja ta będzie zlecona wyspecjalizowanej firmie oraz wymontowaniu: filtra oleju, wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia, akumulatora, zbiornika z gazem, elementów zawierających materiały wybuchowe, katalizatora układu wydechowego, kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r., elementów zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielane w następującym po demontażu procesie przetwarzania.
- l) Przedmioty wyposażenia i części nadające się do ponownego użycia powinny być magazynowane na utwardzonej, zadaszanej powierzchni w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem oraz uniemożliwiający ewentualne wycieki płynów eksploatacyjnych.

III. Zobowiązuje F.H.U. „MEGA-CAR” Sp. z o. o. z siedzibą ul. Kwiatowa 35, Nowy Krępiec, 21- 007 Mełgiew do:

- a) Prowadzenia i przekazywania właściwym organom ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.
- b) Zachowania zasad gospodarowania odpadami zgodnie z wytycznymi ustawy o odpadach, w szczególności zapobiegania i minimalizacji powstawania odpadów, oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko.
- c) Prowadzenia ewidencji odpadów dla każdego rodzaju odpadu odrębnie. Właściciel jest zobowiązany do przechowywania dokumentów ewidencji odpadów przez

- okres 5 lat licząc od końca roku kalendarzowego, w którym sporządzono te dokumenty i przekładania na każdorazowe żądanie jednostek kontrolujących.
- d) Prowadzenia racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej oraz zużycia wody i innych surowców oraz materiałów i paliw.
 - e) Prowadzenia kontroli na poszczególnych stanowiskach pracy w zakresie prawidłowego funkcjonowania maszyn i urządzeń oraz prawidłowego postępowania z odpadami przeznaczonymi do wytwarzania i odzysku.
 - f) W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób zapobiegający wystąpieniu awarii przemysłowej. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska z dążeniem do maksymalnego przywrócenia terenu instalacji do stanu pierwotnego.

IV. Niniejsze pozwolenie nie zwalnia Firmy Handlowo–Usługowej MEGA-CAR Sp. z o.o., z siedzibą w m. Nowy Krępiec ul. Kwiatowa 35 A, 21-007 Mełgiew, z posiadania innych decyzji wydawanych na podstawie odrębnych przepisów dla obiektów na terenie stacji demontażu pojazdów zlokalizowanej w miejscowości w m. Nowy Krępiec gm. Mełgiew przy ul. Kwiatowej 35A na działkach 233/3 i 233/13.

V. Ustalam czas obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 4 stycznia 2015 r.

VI. Stacja demontażu pojazdów posiada nr 61 w wykazie przedsiębiorców prowadzących stacje demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji i przedsiębiorców prowadzących punkty zbierania pojazdów wycofanych z eksploatacji w województwie lubelskim.

VII. Wygaszam decyzję Marszałka Województwa Lubelskiego w Lublinie z dnia 20 października 2011 r., znak: RŚ.V.LG.76380/13/10 wydaną z upoważnienia Marszałka Województwa Lubelskiego w Lublinie przez Zastępcę Dyrektora Departamentu Rolnictwa i Środowiska.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 22 września 2014 r. znak: /bez znaku/, uzupełnionym pismem z dnia 27 października 2014 r. i 22 grudnia 2014 r. Firma Handlowo–Usługowa MEGA-CAR Sp. z o.o., z siedzibą w m. Nowy Krępiec ul. Kwiatowa 35 A, 21-007 Mełgiew, Nr REGON 060446663, Nr NIP 7123155560, wystąpił o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania w trakcie działalności stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w miejscowości Nowy Krępiec gm. Mełgiew przy ul. Kwiatowej 35A na działkach 233/3 i 233/13.

Realizując prawnie ustalony tok postępowania tut. Organ zwrócił się do Lubelskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o sprawdzenie funkcjonowania instalacji oraz urządzeń stacji demontażu. Dnia 12 listopada 2014 r. do tut. Urzędu wpłynęło pismo znak: WI.1331.3.57.2014.EM z dnia 6 listopada 2014 r. Lubelskiego Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Lublinie informujące o spełnianiu przez instalację stacji demontażu wymogów ochrony środowiska.

Do wniosku strona dołączyła decyzję Powiatowego Inspektora Nadzoru Budowlanego w Świdniku znak: PINB.7353/MEŁ/9/11 z dnia 24 lutego 2011 r. udzielającą pozwolenia na użytkowanie rozbudowy budynku demontażu pojazdów na pełnienie funkcji stacji demontażu pojazdów oraz decyzję Wójta Gminy Mełgiew znak: OŚ-7624/17/08/09 o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia.

Przedstawiony we wniosku sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z wymogami ustawy prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach, ustawy o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji oraz przepisów wykonawczych i ogranicza zagrożenia dla życia oraz zdrowia ludzi i dla środowiska

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji decyzji.

Od niniejszej decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska w Warszawie za pośrednictwem Marszałka Województwa Lubelskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Gołąb
Łukasz Gołąb
Zastępca Dyrektora
Departamentu Rolnictwa i Środowiska

Otrzymuje:

1. F.H.U. "MEGA-CAR" Sp. z o. o.
ul. Kwiatowa 35 A, Nowy Krępiec
21- 007 Mełgiew

Do wiadomości:

1. Lubelski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Lublinie
2. Wójt Gminy Mełgiew
3. a/a – 2 egz.

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012r., poz. 1282 z późn. zm.), zgodnie z art. 1 ust.1 pkt 1c, oraz części III pkt 44 załącznika pobrano opłatę skarbową dnia 22.09.2014 r. w kwocie 626,00 zł. Nr rachunku bankowego: 95 1240 2092 9329 9200 0620 0000. Dowód zapłaty należnej opłaty skarbowej pozostawiono w aktach sprawy.